

最近の会場企業

2017年

- 33 (株)三松 金属加工
- 34 アイシン九州キャスティング(株) 自動車部品製造

2018年

- 35 空研工業(株) 空調冷却塔・設計製造
- 36 土井インテリヤ(株) 木工家具製造
- 37 (株)西部技研 空調熱交換機設計製造
- 38 ミナミ化工産業(株) 造船配管 製造・塗装

2019年

- 39 (株)三松 金属加工
- 40 (株)サン海苔 海苔加工

2020年 活動中止

2021年 活動中止

2022年

- 41 空研工業(株) 空調冷却塔・設計製造
- 42 オタライト(株) フェノール樹脂成形
- 43 中央製袋(株) 重包装紙袋・軟包装袋製造
- 44 山口産業(株) 産業・建築用テント製造

2023年

- 45 (有)酒井製作所 パイプ曲げ加工・端末加工
- 46 栄光デザイン&クリエーション(株) 樹脂成形
- 47 松本工業(株) 自動車部品・建材部品製造
- 48 オタライト(株) 自動車・電子分品向け成形材料

■会場企業 / 48社(2009年~2023年)



7つのムダ

- 1 つくりすぎのムダ
- 2 手待ちのムダ
- 3 運搬のムダ
- 4 加工そのもののムダ
- 5 在庫のムダ
- 6 動作のムダ
- 7 不良・手直しのムダ



KYUSHU

トヨタ九州TPS改善勉強会



少量多品種生産に対応すべく一緒に
勉強してみませんか!

~九州のものづくりを盛り上げていきましょう~

【問い合わせ先】

トヨタ自動車九州株式会社 TPS推進室

kaizen-benkyokai@toyota-kyushu.co.jp

トヨタ自動車九州株式会社

2024-03

今こそトヨタ九州TPS改善勉強会です!

TPS=トヨタ生産方式 に基づく改善手法を共に学び、
九州のものづくり力をみんなで底上げするための相互研鑽の場。

実践的な現地現物改善活動を通じて、お悩みを解決します!



トヨタ九州のTPS推進室メンバーがサポートします!

活動内容

ある製造ラインを舞台にTPSの考え方に基づいて改善。平素見えないムダを浮き彫りにし、ムダを省くと現場がどう変わっていくかを一緒に勉強しましょう。

■活動の流れ **グループ活動：10社ほどでグループをつくり改善活動を行います。期間は4ヵ月**

- ① 研修：TPS基礎の座学講習(2日間…有料)
- ② 現地改善：会場企業の製造ラインで改善実施(延べ9日間)
- ③ 報告会：参加者上司で参加のもと成果報告会実施(1日間)

- 会場企業：製造ラインをご提供いただける会社(実際に現場が変わっていきます)
- 参加企業：改善手法を学び、自社展開を図っていただける会社(製造管理者クラスの方を派遣していただけます)

■スケジュール

	2024年												2025年				
	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
前期活動	参加企業募集		決定		研修	テーマ	1会合	1.5会合	2会合	2.5会合	3会合・報告会	企業募集 来期の会場	決定	開催日程調整			
後期活動			会場企業調整	決定	開催日程調整	参加企業募集		決定		研修	テーマ	1会合	1.5会合	2会合	2.5会合	3会合・報告会	

■参加要件 自動車産業関連に限らず製造業全般。

■企業募集 福岡県、大分県、佐賀県、長崎県、熊本県の行政を通じて募集。
なお、弊社では常時参加を受け付けています。連絡をお待ちしています。

■参加費

研修費のみ 1人:5,000円/日(2日間 10,000円)
※食事代、交通費、宿泊費は、別途各々ご負担いただけます。

活動風景



改善後実作業を全員で確認



調査内容について全員で共有

活動実績

参加企業数 (累計) **437社 536名**

- 2019年度 16社 27名
- 2022年度 27社 40名
- 2023年度 34社 43名

改善事例

- ジャストインタイムの考え方に基づき、必要なものを、必要なときに、必要な分だけ生産する仕組みへ改善
- 多品種・少量生産に対応すべく、段取り替え時間/作業時間短縮を進めロットを小さくする

リードタイム短縮
在庫低減

- 在庫 3.0日分 → **0.5日分へ**
- ロットサイズ1/2、仕掛け数2倍により **在庫半分へ**

省人

- 動作のムダ、歩行のムダを無くすべく手元化
- レイアウト変更による作業時間短縮

- 作業人員 10人 → **8人へ**

参加者の声

会場会社のメリット

- ①TPSを自社の課題解決に実際に適用し、生産性の向上が図れた
- ②参加した他社メンバーとの交流が深まり、参加メンバーの研鑽につながった
- ③解決テーマに関すること以外でも、生産に関する様々な課題をTPS指導員に相談できた

参加会社のメリット

- ①改善活動を実際に体験することで、自社へのTPS適用をイメージできた
- ②会場会社の生産現場に立ち入ることで、自社との比較ができ、他社の良い点を学べた
- ③他社メンバーと意見交換したり、人脈を形成できたりした